

Trabalho multiplicador



Fernando Magela, Operador Líder da área de Retíficas e representante do Pilar de Manutenção Autônoma

O TPM (*Total Productive Management*), metodologia que visa aumentar a produtividade e reduzir custos na Unidade de Produção de Insertos de São Paulo, continua com força na Sandvik Machining Solutions com o trabalho dos representantes dos quatro pilares do programa: Manutenção Autônoma (MA), Manutenção Planejada (MP), Melhoria Específica (ME) e Educação e Treinamento (E&T). O grupo, formado por 29 colaboradores de diferentes departamentos, é um elo entre a fábrica e a coordenação do Programa. “Eles atuam como núcleo de inteligência e multiplicam conhecimento ao levar para reuniões semanais o que ficam sabendo dos colaboradores. É um *follow-up* do Programa TPM. Ainda desenvolvem materiais e ações para a aplicação da metodologia na fábrica”, diz Thiago Gomes, Coordenador de Projetos e do TPM. “Esse trabalho é muito importante para o Programa e para o cumprimento de metas da fábrica. Uma iniciativa de bastidores que merece ser reconhecida.” O trabalho tem tudo para fortalecer o TPM e fazer com que se supere o objetivo de engajamento de 80% do público, tanto em grupos quanto em atividades. “O MA faz com que os operadores fiquem mais preparados para reparar as máquinas por conta própria, enquanto as iniciativas de ME devem gerar uma economia de mais de R\$ 800 mil após o término e a replicação de oito projetos no ano 2012. O pilar MP concentra medidas com foco em gestão da manutenção e análise de falhas. Já o de E&T soma 307 Lições de um Ponto (LUP)* e 1.490 horas de treinamento em 2012”, comemora Thiago Gomes. São resultados que estimulam o desenvolvimento profissional e o cumprimento de metas de nossa Unidade de Produção.